

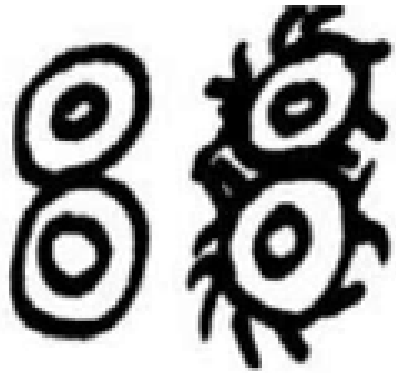


CO2 Besparen Kracht & Warmte

Math. Clumpkens

techino@planet.nl

Refiner behandeling



Externe fibrillatie



Verbetert eigenschappen

Veroorzaakt fines

Verhoging SR

Verhoging WRV

Hoger droogenergie verbruik

Hoog verbruik 1500 kW/ton

Laag verbruik 80 kW/ton

Vaak 150 kW/ton

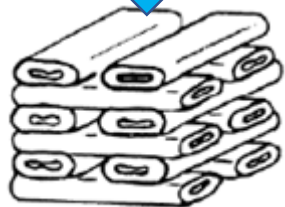
Maling

Rendement op input erg laag

Neveneffecten ongunstig hoog

Kan het niet anders ?

Compressie behandeling



Interne fibrillatie

Kraft : Nauwelijks fines:

SR 50% lager

WRV 47% lager

E- verbruik < 50%

- 1^e Bij eigenschappen beter of gelijk is de maalenergie 50% lager
mogelijk droogenergie 5-10% lager
- 2^e of kiezen voor productie verhoging
- 3^e of lager GG of goedkopere grondstof
- 3^e Bij gelijke SR en WRV specifieke eigenschappen verder ontwikkelen
of minder chemicaliën inzetten
of minder zetmeel opbrengen

Vezel-compressie

Een nieuwe manier van vezelbehandeling

Dezelfde of beter eigenschappen
en CO2 besparen

2,5 t/h begin 2019 beschikbaar

Interessant ?

Mail naar
techino@planet.nl
Math. Clumpkens

Met dank voor uw aandacht